

# Tufcut (aerazol, luzem, smar)



**wspomaga obróbkę skrawaniem metali**

## Charakterystyka

**Tufcut** to rodzina produktów przeznaczonych do obróbki mechanicznej metali. Preparaty są odporne na ekstremalne obciążenia, zawierają antyutleniacze, są gotowe do natychmiastowego użycia. **Tufcut** przeznaczony jest do obróbki twardych metali, takich jak: stale szybko tnące, wysokowęglowe, nierdzewne itp. Środek jest wyjątkowo użyteczny w procesach obróbki skrawaniem jak:

- wiercenie,
- gwintowanie,
- frezowanie,
- wykrawanie,
- przeciąganie,
- toczenie,
- cięcie

## Wersje:

Produkt jest dostępny w następujących wersjach:

- **Tufcut** luzem (350 ml, 5l)
- **Tufcut** aerazol 400 ml
- **Tufcut Foam** pianka 300 ml – nieściekająca
- **Tufcut Compound** pasta 500 g
- **Tufcut Aqua** koncentrat (5 l, 25l) - na zamówienie

## Cechy szczególne

- tworzy niezwykle mocny film smarujący pomiędzy ostrzem tnącym a obrabianym materiałem
- wspomaga chłodzenie podczas obróbki skrawaniem
- wydłużenia żywotność narzędzia skrawającego
- poprawia jakość obrabianej powierzchni i tolerancję wymiarową
- redukuje ilość braków, pozwala zwiększyć wydajność

## Stosowanie w:

- narzędziowniach
- produkcji form, matryc i innych części metalowych
- stoczniach, zakładach remontowych
- przemyśle ciężkim i lekkim

## Sposób użycia:

- **Tufcut** nanosić w małych ilościach bezpośrednio na ostrza tnące lub obrabianą powierzchnię.
- Wersję luzem można stosować w automatycznych układach smarujących



Dane techniczne na następnej stronie

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej nie mogą być podstawą roszczeń. Każdorazowo nabywca zobligowany jest do przeprowadzenia prób użytkowych w celu określenia przydatności preparatu do własnych potrzeb.

**Dane techniczne:**

<b>Opakowanie</b>	<b>Tufcut luzem</b> 350 ml, 5l	<b>Tufcut aerozol</b> 400 ml	<b>Tufcut Foam</b> 300 ml	<b>Tufcut Compound</b> 500 g
<b>Wygląd</b>	ciemnobrązowa ciecz	brązowa ciecz	biała pianka	ciemnobrązowa pasta
<b>Zapach</b>	oleisty	oleisty	delikatny	specyficzny, oleisty
<b>Ciężar właściwy</b>	0,97 g/cm <sup>3</sup>	0,70 g/cm <sup>3</sup>	1,02 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Ciśnienie</b>	4 bar	-	6 bar	-
<b>Szybkość wypływu</b>	0,9 g/sek	-	1 g/sek	-
<b>Rozpuszczalność</b>	nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w rozpuszczalnikach			
<b>Temperatura pracy</b>	do 200°C			
<b>Palność</b>	niepalny	skrajnie łatwopalny	skrajnie łatwopalny	niepalny

Na specjalne zamówienie dostępny jest wodorozcieńczalny koncentrat **Tufcut Aqua** w opakowaniach 5 l i 25l

Przechowywać w temperaturze do 50°C, z dala od źródeł ciepła i ognia. Produkt w powyższych warunkach może być przechowywany co najmniej 72 miesiące

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej nie mogą być podstawą roszczeń. Każdorazowo nabywca zobligowany jest do przeprowadzenia prób użytkowych w celu określenia przydatności preparatu do własnych potrzeb.